

別紙：当協会で準備する設備・材料等について

検定に必要な設備のほか、支給材料・使用工具類については、原則全て受入企業で受検者人数分の準備をお願いします。

但し、下記に記載の職種・作業における材料等については当協会にて準備いたします。

職種	作業	級	掲載場所	品名等	備考
さく井	パーカッション式さく井工事作業	基礎級	実技試験実施要領 P5	4 地質サンプル	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	基礎級	実技試験実施要領 P5	5 工具のイラスト	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	随時3級	実技試験実施要領 P4	1 さく井機のイラスト	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	随時3級	実技試験実施要領 P4	2 地質サンプル	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	随時3級	実技試験実施要領 P4	3 泥水のイラスト	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	随時3級	実技試験実施要領 P4	4 事故回復器具のイラスト	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	課題1 地層サンプル	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	課題2 ワイヤロープ	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	課題3 泥水のイラスト	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	課題4 採水層の砂サンプル	試験当日協会職員が持参
さく井	パーカッション式さく井工事作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	課題4 充てん砂利サンプル	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	基礎級	実技試験実施要領 P5	4 地質サンプル	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	基礎級	実技試験実施要領 P5	5 ビットの写真	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	随時3級	実技試験実施要領 P4	1 さく井機のイラスト	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	随時3級	実技試験実施要領 P4	2 地質サンプル	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	随時3級	実技試験実施要領 P4	4 泥水のイラスト	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	随時3級	実技試験実施要領 P4	5 ビットの写真	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	課題2 地層サンプル	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	課題3 泥水のイラスト	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	課題4 採水層の砂サンプル	試験当日協会職員が持参
さく井	ロータリー式さく井工事作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	課題4 充てん砂利サンプル	試験当日協会職員が持参
鑄造	鑄鉄鑄物鑄造作業	随時3級	実技試験実施要領 P8	1 試験用試料（中央調達材料）	試験当日協会職員が持参
鑄造	非鉄金属鑄物鑄造作業	随時3級	実技試験実施要領 P8	1 試験用試料（中央調達材料）	試験当日協会職員が持参
鑄造	非鉄金属鑄物鑄造作業	随時2級	実技試験実施要領 P5	1 試験用試料（中央調達材料）	試験当日協会職員が持参

職種	作業	級	掲載場所	品名等	備考
機械加工	マシニングセンタ作業	基礎級	実技試験実施要領 P4	描画用紙	試験当日協会職員が持参
機械加工	マシニングセンタ作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P4	描画用紙	試験当日協会職員が持参
機械加工	マシニングセンタ作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P7	※部品	試験当日協会職員が持参
機械加工	マシニングセンタ作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P7	※向上させる表面粗さ	試験当日協会職員が持参
機械加工	マシニングセンタ作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P7	※測定箇所 A 及び B	試験当日協会職員が持参
機械加工	マシニングセンタ作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P7	※試験用試料	試験当日協会職員が持参
金属プレス加工	金属プレス作業	基礎級	実技試験実施要領 P5	金型	試験の 2 週間程度前に協会職員が持参
金属プレス加工	金属プレス作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P6	金型	試験の 2 週間程度前に協会職員が持参
金属プレス加工	金属プレス作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P6	金型	試験の 2 週間程度前に協会職員が持参
めっき	溶融亜鉛めっき作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P4	試験用写真	試験当日協会職員が持参
機械検査	機械検査作業	基礎級	実技試験実施要領 P5.6	(1) 試験用部品	試験当日協会職員が持参
機械検査	機械検査作業	基礎級	実技試験実施要領 P5.6	(2) 試験用設備等一式 ※作業台を除く	試験当日協会職員が持参
機械検査	機械検査作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P8.9	1 試験場で準備するもの一式 ※測定台を除く	試験当日協会職員が持参
機械検査	機械検査作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P10.11	2 試験場で準備するもの一式 ※精密定盤を除く	試験当日協会職員が持参
プリント配線板製造	プリント配線板製造作業	基礎級	実技試験実施要領 P4	(1) 試験用試料 (中央調達材料)	試験当日協会職員が持参
プリント配線板製造	プリント配線板製造作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P5	(1) 試験用試料 (中央調達材料)	試験当日協会職員が持参
プリント配線板製造	プリント配線板製造作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P5	(1) 試験用試料 (中央調達材料)	試験当日協会職員が持参
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製作業	基礎級	実技試験実施要領 P4	シート 1・3・B・A	試験当日協会職員が持参
紳士服製造	紳士既製服縫製作業	基礎級	実技試験実施要領 P4	シート 1・3・B・A	試験当日協会職員が持参
印刷	オフセット印刷作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P6	CTP 刷版データ	試験当日協会職員が持参
印刷	オフセット印刷作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P6	原稿 (刷り見本)	試験当日協会職員が持参
プラスチック成形	射出成形作業	基礎級	実技試験実施要領 P4	成形品	試験当日協会職員が持参
プラスチック成形	射出成形作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P5	ポリスチレン成形品	試験当日協会職員が持参
プラスチック成形	射出成形作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P5	ポリスチレン成形品	試験当日協会職員が持参

職種	作業	級	掲載場所	品名等	備考
ハム・ソーセージ・ベーコン製造	ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P8	(1)試験用試料のうち課題 1 及び課題 3 写真※課題 2 については別途ご連絡します。	試験当日協会職員が持参
ハム・ソーセージ・ベーコン製造	ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P9	(1)試験用試料のうち課題 2～課題 5 写真※課題 1 については別途ご連絡します。	試験当日協会職員が持参
とび	とび作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P6	重量物※写真試料（中央調達材料）	試験当日協会職員が持参
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P3	随時 3 級判断等試験試料集（中央調達材料）	試験当日協会職員が持参
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P4	随時 2 級判断等試験試料集（中央調達材料）	試験当日協会職員が持参
内装仕上げ施工	鋼製下地工事作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P8	1 試験用試料（中央調達材料）	試験当日協会職員が持参
内装仕上げ施工	ボード仕上げ工事作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P8	1 試験用試料（中央調達材料）	試験当日協会職員が持参
塗装	建築塗装作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P10	色見本板	試験当日協会職員が持参
塗装	金属塗装作業	随時 3 級	実技試験実施要領 P5	調色用見本板	試験当日協会職員が持参
塗装	金属塗装作業	随時 2 級	実技試験実施要領 P6	調色用見本板	試験当日協会職員が持参